

Breviar teoretic

După forma organului de lucru, mașinile de șlefuit pot să fie : cu bandă, cu cilindrii, cu disc și combinat.

1. Mașinile de șlefuit cu cilindrii se folosesc la șlefuirea panourilor și elementelor(2, 3 sau 4 cilindrii).
2. Mașini de șlefuit cu bandă
 - a. orizontală
 - b. verticală
 - c. înclinată

Mașina de șlefuit cu bandă orizontală este alcătuită din: batiu, roata de acționare a benzii abrazive, roata de întindere , motor electric, transmisie cu curele, masa de lucru, ghidaje, tampon, contragreutate.

Mașina de șlefuit canturi profilate are următoarele caracteristici:

- a. dimensiunile benzii abrazive: 4810..5170mm
- b. lățimea benzii abrazive: 150mm
- c. viteza benzii abrazive: 7-24 m/rot
- d. viteza de avans a pieselor: 8-22m/min

Mașina de șlefuit cu bandă lată cu contact de jos este alcătuită din : batiu, bandă, cilindru de întindere și dirijare, cilindru de oscilare, mecanism de oscilare și de avans.

Mașina de șlefuit cu bandă lată cu contact de sus se folosește la șlefuirea panourilor pe fața superioară și este alcătuită din două benzi de șlefuit. Prima bandă realizează șlefuirea brută iar a doua cea fină. Apăsarea benzii se realizează prin bara de presare cu pernă pneumatică.