

# SRKA4/ISP4400 服务器系统

## 快速入门指南

---

- ⇒ 如何进行基本的安装、从配置软件 CD 上启动、安装可选的滑轨或中央固定式组件，以及存取 CD 中的产品指南。

Copyright © 1999, 2000 Intel Corporation. 保留所有权利。未经 Intel 的事先书面许可，不得以任何形式或手段拷贝或复制本资料的任何部分。

Intel 公司 (Intel) 对本资料不做任何形式的保证，包括（但不限于）产品商用性及针对特殊目的之适用性的隐含保证。Intel 对本资料中可能出现的任何错误不承担任何责任。Intel 也不保证更新本资料的信息或在本资料中提供最新信息。

† 第三方品牌及名称分别为其所有者的财产。

# 目录

---

警告与注意 .....	6
安全和规章要求 .....	7
拆开服务器包装并检查 .....	7
选择场地 .....	7
空间要求 .....	8
一般场地标准 .....	9
将 <b>SRKA4</b> 服务器系统装入机架 .....	9
设备机架注意事项 .....	10
滑轨组件 .....	11
准备滑轨部件 .....	13
准备服务器 .....	13
安装 <b>EIA</b> 导轨支架 .....	14
将滑轨部件安装到机架上 .....	18
将机箱放入机架 .....	18
安装把手 .....	19
将前面板安装到机箱上 .....	19
从机架拆卸服务器 .....	19
中央固定式组件 .....	20
将 <b>EIA</b> 导轨支架安装到机架上 .....	21
将机箱固定到 <b>EIA</b> 支架上 .....	23
将前面板安装到机箱上 .....	24
从机架拆卸服务器 .....	24
检查电源线 .....	24
电源线要求 .....	24
连接显示器、键盘和鼠标 .....	25
后面板 I/O 端口和功能部件 .....	25
机箱正面的控制钮和指示灯 .....	26
开启视频显示器和服务器电源 .....	27
运行开机自检 .....	27
更改 <b>BIOS</b> 设置 .....	28
从 <b>CD</b> 启动 .....	29
临时更改启动设备优先级 .....	30
永久性更改启动设备优先级 .....	31
运行 <b>SCSISelect</b> 实用程序 .....	31
何时运行 <b>SCSISelect</b> 实用程序 .....	31
运行 <b>SCSISelect</b> 实用程序 .....	32
配置 <b>Adaptec AIC-7880 SCSI 适配器</b> .....	32
配置 <b>Adaptec AIC-7899 SCSI 适配器</b> .....	33
地区组件内容 .....	33
服务器软件包 .....	33

快速入门指南 .....	35
机箱标签 .....	35
硬件 .....	35
服务分区（可选） .....	36
产品指南 .....	36
使用 Acrobat .PDF 文件 .....	36
将配置软件复制到软盘 .....	36



## 警告

阅读警告：操作本服务器之前，请阅读从第 6 页开始的警告。

避免受伤的措施：为避免在拆开服务器包装时受伤，只能使用机械辅助设备将服务器吊离装运货盘。服务器配置的最小重量为 26 公斤（57 磅）；最大重量为 40 公斤（88 磅）。

不要试图握住电源系统上的把手抬起或移动服务器。

只能使用小型压延机或其它机械辅助设备来移动服务器。

## 警告与注意

请认真阅读并遵守本指南以及随机箱、电源系统、基板和附件一起提供的文档中所包含的全部警告和注意事项。如果机箱、基板和电源系统的说明与本指南所述的说明或附件的说明不一致，请与供应商联系以决定采用何种方法才能保证本服务器符合安全和规章要求。



### 警告

本指南仅供有服务器安装与配置经验的合格技术人员使用。

**系统电源的开 / 关：**服务器前面板上的电源按钮不能断开服务器系统的交流电源。服务器中的某些电路即使在前面板上的电源按钮关闭后仍会继续工作。执行本指南中的任何步骤之前，一定要从交流电源或墙壁插座中拔出电源线。否则会导致人身伤害或设备损坏。

**电源系统的危险情况：**电源系统内存在危险的电压、电流以及电能。电源系统内没有用户可维修的部件；维修工作应由合格的技术人员完成。

**设备和电缆的危险情况：**电源、电话和通信电缆上可能出现危险的带电情况。拆卸箱盖之前，必须按下电源按钮关闭服务器电源，将电源线与交流电源、连接到服务器的电信系统、网络和调制解调器断开。否则，可能会导致人身伤害或设备损坏。



### 注意

**静电放电 (ESD) 与 ESD 保护：**仅可在静电放电 (ESD) 工作站上执行本章所述的步骤，因为服务器元件可能对 ESD 极为敏感。如果没有这样的工作站，您可通过采取以下措施来降低静电放电所造成损害的风险：

- 佩带防静电腕带并将它与服务器的金属部分相连。
- 触摸服务器元件之前先触摸服务器机箱上的金属部分。
- 在拆装元件时，保持身体的一部分接触服务器的金属机箱以释放静电。
- 避免不必要的移动。
- 只握住服务器元件（尤其是母板）的边缘。
- 将服务器元件放在接地、无静电的表面上。如果可能，请使用导电泡沫垫板，而不用元件包装纸。
- 不要让元件滑过任何表面。

**冷却与通风：**为了达到适当的冷却和通风，在开启系统电源之前一定要安装机箱检修盖。检修盖没有安装到位就操作系统可能导致系统元件过热而损坏。

## 安全和规章要求

有关所有适用的安全标准、电磁兼容性 (EMC) 规章和产品认证标志，请参阅《SRKA4/ISP4400 服务器系统产品指南》。

指定用法：本产品经过鉴定可以放在计算机房和类似场所的计算机机架中使用。其它应用有待于进一步的鉴定。

## 拆开服务器包装并检查

将服务器从包装箱中取出，检查是否包含所有附件。检查包装箱在运输期间有无处理不当的迹象。如果包装箱损坏，拍下照片以备参考。取出包装箱中的物件后，保存好损坏的包装箱以及包装材料。

检查服务器和附件有无损坏。如果有损坏，立刻用运输公司提出损坏索赔。

## 选择场地

选择场地时，一定要了解

- SRKA4 MP 服务器系统的空间要求
- 一般场地标准

## 空间要求

SRKA4 MP 服务器系统的空间要求如下表所示。

表 1. SRKA4 MP 服务器物理规格

规格	仅机架模式
高度	4u (7 英寸)
宽度	17.5 英寸机架
深度	26.5 英寸
重量	57 磅, 最低配置 88 磅, 最高配置
必需的正面间隙	3 英寸 (入口气流 <35 °C / 95 °C)
必需的背面间隙	6 英寸 (无气流限制)
必需的侧面间隙	1 英寸



OM09980

图 1. SRKA4 MP 服务器系统



## 一般场地标准

本服务器在正常办公环境条件下运行可靠。请选择符合以下标准的场地：

- 附近有正确接地的三孔电源插座
  - 在美国和加拿大：用于 100-120 V 和 200-240 V 的 NEMA 6-15R 插座。
  - 在世界其它地区：符合该地区的当地电管局要求和电气规程、正确接地的插座。
- 清洁而且没有过多的灰尘。
- 通风良好而且远离热源，服务器上的通风口保持畅通无阻。
- 远离振动源或物理撞击源。
- 与电气设备（如电梯、复印机、空调、大型风扇、大型电动机、无线电和电视信号发射装置以及高频保安设备）造成的强电磁场和噪声隔绝。
- 提供一定的活动空间，以便从电源系统或墙壁插座上拔下电源线；这是切断服务器交流电源的唯一途径。
- 提供冷却和通风所需的间隙。

## 将 SRKA4 服务器系统装入机架

SRKA4 服务器系统是安装在机架上的系统，即您要将其装入机架。要将系统装入滑轨结构或中央固定式机架结构。

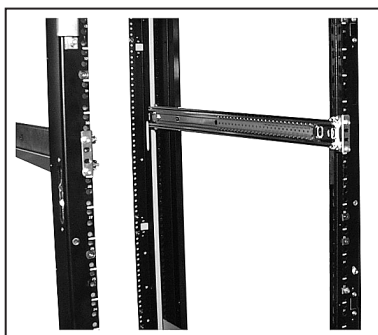


图 2. 滑轨结构



OM09981

图 2a. 中央固定式结构

滑轨结构如图 2 所示。有四根柱子，每一根上排列了若干间距较小的孔。滑轨部件中的每根滑轨与机架的正面和背面连接。如果将服务器安装到滑轨结构中，您只需要滑轨组件。注意以下的设备机架注意事项，并遵循第 11 页上“滑轨组件”一节的说明。

中央固定式结构如图 2a 所示。每一侧有一根带孔的中央杆。中央固定式支架与中央杆连接。如果将服务器安装到中央固定式结构中，您只需要中央固定式组件。注意以下的设备机架注意事项，并遵循第 20 页上“中央固定式组件”一节的说明。

## 设备机架注意事项



### 警告

**主交流电源断路：**您须负责为整个机架装置安装交流电源断路。主断路必须容易接触到，并且必须标注为控制整个装置而不仅仅是服务器的电源。

**使机架接地：**为避免遭到电击，您必须在机架上安装第三根线作为保险接地导线。如果服务器电源线插在属于机架一部分的交流电插座中，则必须为机架本身提供适当的接地。如果服务器电源线插在墙壁的交流电源插座中，每根电源线中的保险接地导线只为服务器提供适当的接地。您必须为机架和安装在其中的其它设备另外提供适当的接地。



### 注意

**温度：**服务器安装到设备机架中后，操作温度不得低于 5 °C (41 °F) 或高于 35 °C (95 °F)。温度的大幅波动会使服务器产生多种问题。

**通风：**设备机架必须为服务器前部提供足够的气流，以保持适当冷却。设备机架还必须提供足够的通风，以排尽服务器每小时多达 3,000 Btu 的热量。所选机架和提供的通风系统必须适合服务器的使用环境。

## 滑轨组件

### 警告

**避免受伤的措施：**为避免在拆开服务器包装时受伤，只能使用机械辅助设备将服务器吊离装运货盘。服务器配置的最小重量为 26 公斤（57 磅）；最大重量为 40 公斤（88 磅）。

不要试图握住电源系统上的把手抬起或移动服务器。

只能使用小型压延机或其它机械辅助设备来移动服务器。

要将 SRKA4 MP 服务器系统装入滑轨结构中，按本节中的指导安装滑轨组件。滑轨组件包含滑轨部件、EIA 支架、若干个螺丝、螺母和螺栓。

滑轨组件包括两个滑轨部件。如图 3 所示，每个滑轨部件包括三个活动部件：内层导轨、中间层导轨和外层导轨。

滑轨组件包括四个 EIA 支架。两个支架标记为 FL/RR。一个支架连接到滑轨部件的左前 (FL) 部，另一个支架连接到右后 (RR) 部。其余两个支架标记为 FR/RL。一个连接到滑轨部件的右前 (FR) 部，而另一个连接到左后 (RL) 部。图 3 显示这些支架与滑轨部件连接的位置。

每套滑轨部件都提供了螺丝、锁紧螺母和垫圈，用来将滑轨固定到服务器上。不过，将滑轨固定到机架的螺丝需要自备。

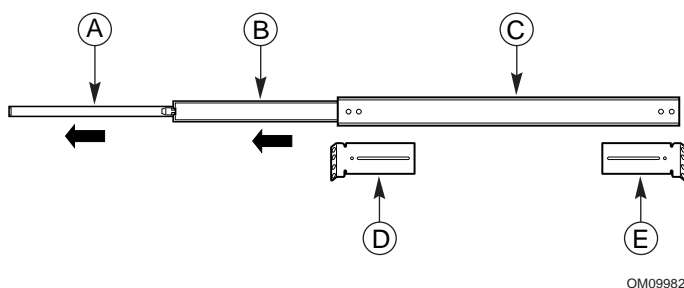
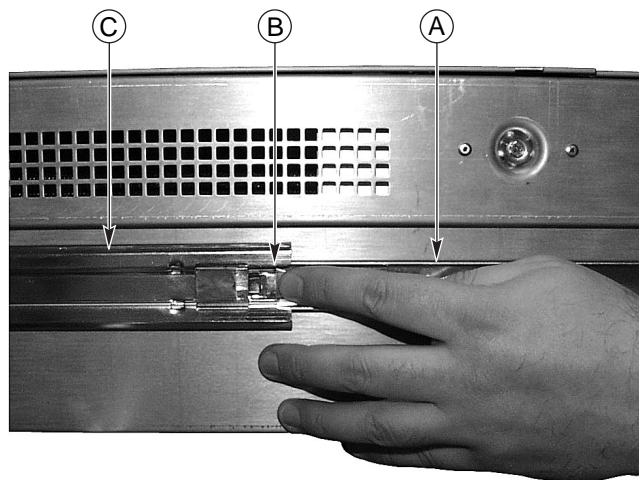


图 3. 完全伸出的滑轨部件

- A. 内层导轨
- B. 中间层导轨
- C. 外层导轨
- D. 左前支架
- E. 左后支架

内层导轨是滑轨部件中最窄的部分。  
中间层导轨是滑轨部件的中间部分。  
外层导轨是滑轨部件中最宽的部分。  
标记为 FL/RR 的左前支架的位置。  
标记为 FR/RL 的左后支架的位置。

内层导轨有图 4 中所示的安全插销。您不必完全伸出滑轨部件就可将服务器移入和移出机架。当滑轨部件完全伸出时，此插销将把滑轨锁定在完全伸出位置。按下此插销后，可从滑轨部件的其余部分拉出内层导轨。



OM09983

图 4. 安全插销

- A. 内层导轨
- B. 安全插销
- C. 中间层导轨

内层导轨是滑轨部件中最窄的部分。内层导轨连接到机箱。  
安全插销位于内层导轨上。  
中间层导轨滑入内层导轨。



#### 警告

**固定设备机架：**您必须将设备机架固定到不可移动的支座上，以防止在向前拉出滑轨部件上的服务器时设备机架翻倒。支架必须能支撑最大 113 公斤（250 磅）的重量。您还必须考虑到机架中安装的其它设备的重量。



#### 注意

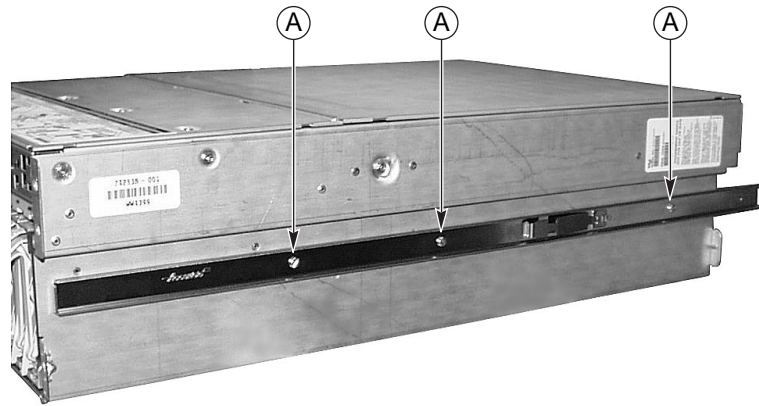
完成机架安装后，除非您要从机架取下机箱，否则不要按下安全插销。安全插销的用途是防止服务器意外滑出机架。

## 准备滑轨部件

1. 取出组件中的滑轨部件。
2. 调整滑轨部件的方向，使内层导轨的内侧朝上而且可以看到安全插销。
3. 完全伸出套入的滑轨部件，直到中间层导轨触到内层导轨上的安全插销为止。
4. 用拇指按下安全插销。从中间层导轨拉出内层导轨，直到内层导轨从滑轨部件的其余部分脱离为止。
5. 将滑轨部件的中间层和外层导轨放在一旁。稍后您将需要它们。

## 准备服务器

1. 取出组件中的六个 #10-32 x 1/4 长平头螺丝。
2. 调整第一个内层导轨的方向，以便插销指向机箱的后部。在图 5 中内层导轨标注为“A”。注意安全插销指向机箱的后部。



OM09986

图 5. 安装到机箱上的内层导轨

3. 将内层导轨中的三个孔对准机箱中的三个孔。
4. 杆和机箱壁上的每个孔插入一个螺丝并拧紧。
5. 对其它内层导轨和机箱的另一侧重复步骤 2 至 4。

## 安装 EIA 导轨支架

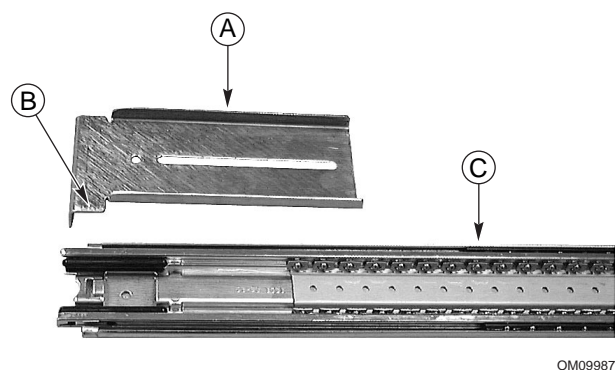
### 注意

设备支架垂直导轨中的安装孔一般按 5/8 x 5/8 x 1/2 英寸的次序间隔。小心进行下列步骤；支架必须精确安装，以便在机架中留出空间可装入下一台服务器。

此时，您已从滑轨部件中取出内层导轨。外层和中间层导轨组成滑轨部件。记下第 11 页图 3 中支架的位置。

### 安装前支架

1. 取出组件中两个 #8-32 x 1/2 长平头螺丝、两个垫圈和两个锁紧螺母。
2. 从外层导轨伸出中间层导轨，以便可从中间层导轨中的矩形孔看到外层导轨前端的孔。第 15 页上图 7 中的项目 B 显示您必须向哪一方向伸出中间层导轨。图 6 中的项目 C 显示伸出后的滑轨部件。在滑轨部件的左侧，注意外层导轨中的螺丝孔位于中间层导轨中矩形孔的中心。



OM09987

图 6. FL/RR 支架和伸出的滑轨部件

- |            |                                      |
|------------|--------------------------------------|
| A. 左前支架    | 标记为 FL/RR 的左前支架。                     |
| B. 下部的舌键   | 支架安全插销下部舌键的正确方向。                     |
| C. 伸出的滑轨部件 | 中间层导轨伸出，以便外层导轨螺丝孔中的矩形孔位于中间层导轨矩形孔的中心。 |
3. 将标有 FL/RR 的一个支架置于外层导轨的外侧。必须正确调整支架的下部舌键的方向。图 6 中的项目 B 显示支架的正确方向。

4. 将一个螺丝从中间层导轨内侧放入孔中，然后用垫圈和锁紧螺母拧紧。正确对准螺丝、垫圈、锁紧螺母、支架和滑轨部件，如图 7 所示。

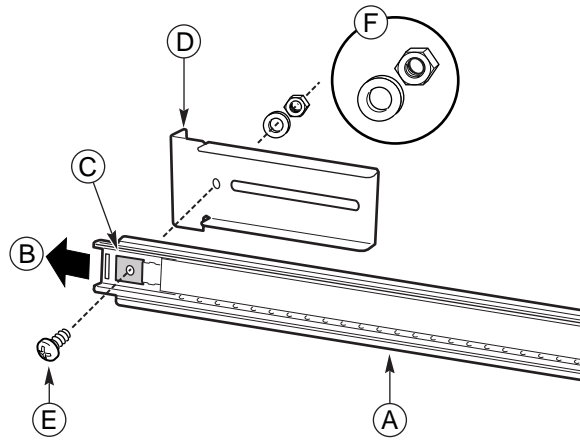



图 7. 正确对准前方的螺丝、垫圈、螺母、支架和滑轨部件

- |            |                                 |
|------------|---------------------------------|
| A. 伸出的滑轨部件 | 滑轨部件伸出，以便外层导轨的螺丝孔位于中间层导轨矩形孔的中心。 |
| B. 伸出方向    | 中间层导轨向此方向伸出。                    |
| C. 矩形孔     | 螺丝孔位于中间层导轨矩形孔的中心。               |
| D. 左前支架    | 标记为 <b>FL/RR</b> 的左前支架。         |
| E. 螺丝      | 用于将支架固定到滑轨部件的螺丝。                |
| F. 垫圈和锁紧螺母 | 垫圈和锁紧螺母的正确方向。                   |

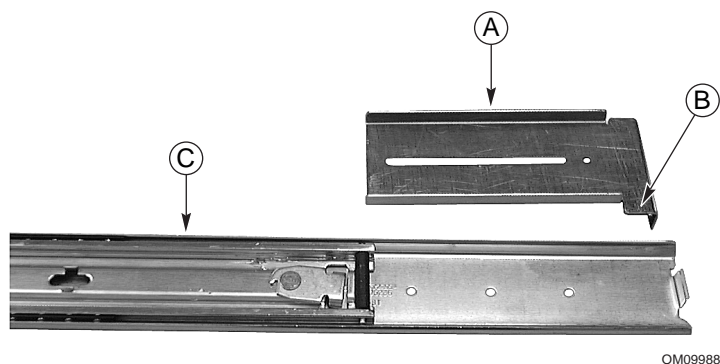
 注意

固定前支架。继续之前，确保连接前支架的螺丝已牢固拧紧。如果未拧紧，机架装置可能无法支撑服务器的重量。

5. 在您刚刚拧紧的螺丝上前后滑动中间层导轨。如果中间层导轨不能在螺丝上滑动，则确定螺丝大小是否正确。
6. 对另一个滑轨部件重复步骤 2 至 5。

## 安装后支架

1. 取出组件中四个 #8-32 x 1/2 长平头螺丝、四个垫圈和四个锁紧螺母。
2. 从外层导轨向外伸出中间层导轨，以便可以完全触及外层导轨的后部。第 17 页上图 9 中的项目 B 显示您必须向哪一方向伸出中间层导轨。第 16 页图 8 中的项目 C 显示伸出后的滑轨部件。在滑轨部件的右侧，注意外层导轨中的三个螺丝孔是可触及的。
3. 将标有 **FR/RL** 的一个支架置于外层导轨的外侧。必须正确调整支架的下部舌键的方向。第 17 页图 9 中的项目 B 显示正确的方向。



OM09988

图 8. FR/RL 支架和伸出的滑轨部件

- |            |                          |
|------------|--------------------------|
| A. 左后支架    | 标记为 <b>FR/RL</b> 的左后支架。  |
| B. 下部的舌键   | 支架安全插销下部舌键的正确方向。         |
| C. 伸出的滑轨部件 | 中间层导轨伸出，以便使用外层导轨上的三个螺丝孔。 |
4. 将标有 **FR/RL** 的一个支架置于外层导轨的外侧。必须正确调整支架的下部舌键的方向。第 14 页图 6 中的项目 B 显示支架的正确伸出方向。
  5. 将支架中的槽与外层导轨中的三个孔对准，以便可通过支架中的槽看到外层导轨中的所有三个孔。



6. 将螺丝从中间层导轨内侧穿过三个孔中的两个孔内，然后用垫圈和锁紧螺母稍微拧紧。正确对准螺丝、垫圈、锁紧螺母、支架和滑轨部件，如图 9 所示。

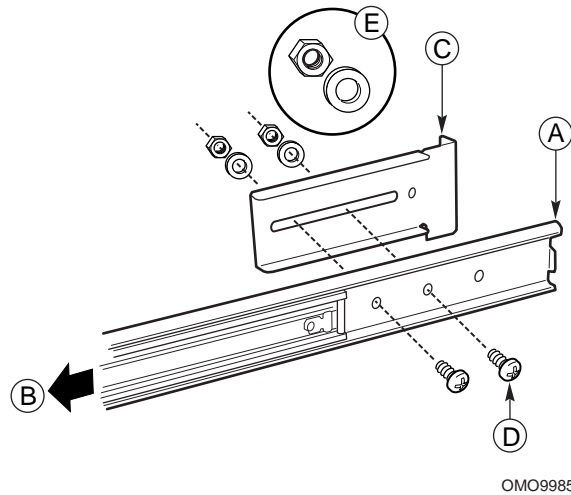
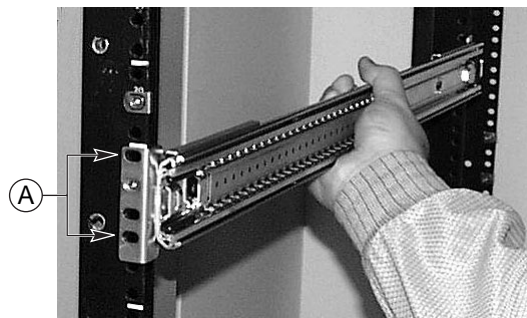


图 9. 正确对准后部的螺丝、垫圈、螺母、支架和滑轨部件

- |            |                                       |
|------------|---------------------------------------|
| A. 伸出的滑轨部件 | 滑轨部件伸出，以便外层导轨的螺丝孔位于中间层导轨矩形孔的中心。       |
| B. 伸出方向    | 中间层导轨向此方向伸出。                          |
| C. 左后支架    | 标记为 <b>FR/RL</b> 的左后支架。               |
| D. 螺丝      | 用于将支架固定到滑轨部件的两个螺丝之一。注意在外层导轨上要使用哪些螺丝孔。 |
| E. 垫圈和锁紧螺母 | 每个螺丝的垫圈和锁紧螺母的正确方向。                    |
7. 前后滑动支架。确保螺丝足够松，以便支架自由活动。
8. 对另一个滑轨部件重复步骤 2 至 7。

## 将滑轨部件安装到机架上

1. 从您自己的库存中取出至少四个螺丝。
2. 选择机架上要使用的几个孔。
3. 将一个前支架上的孔与机架上您选择的几个孔对准。这些孔在图 10 中标记为 "A"。



OM09989

图 10. 滑轨部件与垂直机架中的孔对准

4. 如图 10 中所示，将两个螺丝插入前支架和机架孔内。拧紧螺丝以将滑轨部件的前部固定到机架上。
5. 调节后支架使之对准机架的后部垂直导轨。
6. 将两个螺丝插入后支架和机架孔内。拧紧螺丝以将滑轨部件的后部固定到机架上。
7. 对另一个滑轨部件重复步骤 2 至 6 。

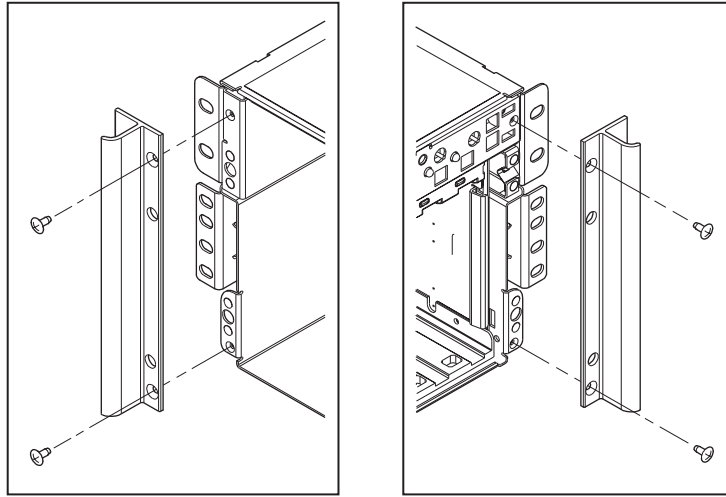
## 将机箱放入机架

用小型压延机或其它机械辅助设备吊起机箱，使服务器上的内层导轨与安装到机架的滑轨部件对准。将机箱轻轻推入机架中。确保内层导轨平稳滑入机架的滑轨部件中。

## 安装把手

将把手连接到机箱。也可将把手连接到机架。

1. 确保将机箱拉出机架，直到安全插销卡紧。
2. 如图 11 所示，将把手内侧上下两端与机箱的顶部孔和底部孔对准。



OM09999

图 11. 把手与机箱对准

3. 将螺丝插入把手内缘上的顶部孔和底部孔内。拧紧两个螺丝以将把手固定到机箱上。
4. 如果您希望将把手固定到垂直机架，则将螺丝插入把手外缘上的顶部孔和底部孔内。将两个螺丝拧紧。

## 将前面板安装到机箱上

安装前面板可保护服务器前部。

1. 确保将机箱拉出机架，直到安全插销卡紧。
2. 将前面板置于机箱前面。面板的边缘应与机箱的前缘成齐平。面板背后的球头螺栓可轻易插入服务器前部的孔中。
3. 将前面板轻轻推入机箱中。使前面板卡入到位。

## 从机架拆卸服务器

1. 拉出服务器，直到每一侧的安全插销锁紧到位。
2. 确保在服务器正下方放置小型压延机或其它机械辅助设备。
3. 按下两侧的安全插销，同时将机箱拉出滑轨部件。
4. 与机箱一起拉出小型压延机或其它机械辅助设备。

## 中央固定式组件



### 警告

**避免受伤的措施：**为避免在拆开服务器包装时受伤，只能使用机械辅助设备将服务器吊离装运货盘。服务器配置的最小重量为 26 公斤（57 磅）；最大重量为 40 公斤（88 磅）。

不要试图握住电源系统上的把手抬起或移动服务器。

只能使用小型压延机或其它机械辅助设备来移动服务器。

要将 SRKA4 服务器系统装入中央固定式结构，按本节中的指导安装中央固定式组件。

中央固定式组件包含四个 EIA 支架、若干个螺丝、螺母和螺栓。螺丝、螺母和螺栓用于将支架固定到机箱上。不过，将支架固定到机架的螺丝需要自备。

有两套 EIA 导轨支架。一套标记为 FL/RR。将这些支架安装到滑轨部件的前部。另一套标记为 FR/RL。将这些支架安装到滑轨部件的后部。

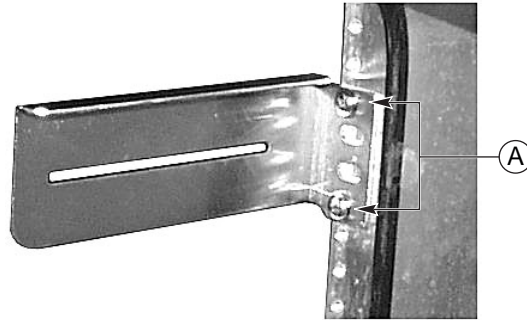


### 警告

**固定设备机架：**为防止设备机架翻倒，您必须将设备机架固定到不可移动的支座上。支架必须能支撑最大 113 公斤（250 磅）的重量。您还必须考虑到机架中所安装其它设备的重量。

## 将 EIA 导轨支架安装到机架上

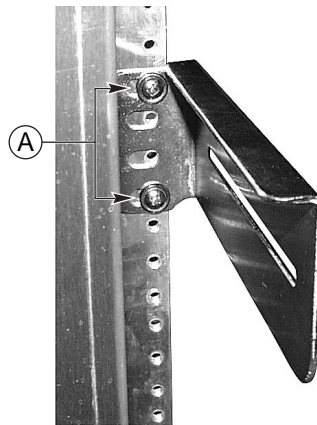
1. 分开标有 **FR/RL** 和 **FL/RR** 的支架。
2. 决定机架的哪一侧为机架的“前”侧。
3. 将标有 **FR/RL** 的一个支架置于机架右前侧，如图 12 所示。
4. 确保支架中的孔与机架中的孔对准，而且在支架的底部下方至少有 4 英寸的间隙。两个螺丝在图 12 中标记为 "A"。



OM09991

图 12. 安装到机架右侧的 **FR/RL** 支架

5. 用两个螺丝将支架固定到机架上，如图 12 所示。
6. 将标有 **FL/RR** 的另一个支架置于机架的左前侧。
7. 使支架中的孔与机架中的孔对准。确保支架的顶部与已经安装到机架的另一个右前支架齐平。两个螺丝在图 13 中标记为 "A"。



OM09994

图 13. 安装到机架右侧的 **FL/RR** 支架

8. 用两个螺丝将支架固定到机架上，如图 13 所示。

9. 将标有 **FR/RL** 的一个支架置于机架左后侧，如图 14 所示。
10. 确保支架中的孔与机架中的孔对准，而且支架的顶部与已经固定到机架的左前支架的顶部齐平。



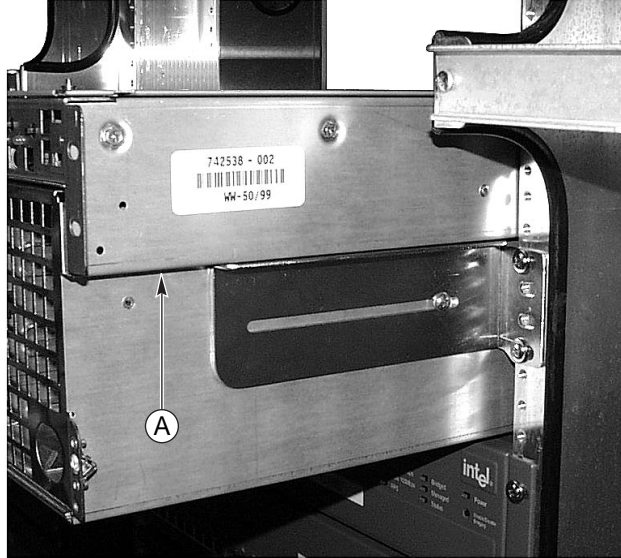
OM09995

图 14. 安装到机架左后侧的 **FR/RL** 支架

11. 两个螺丝在图 14 中标记为 “A”。用两个螺丝将支架固定到机架上。
12. 将其余标有 **FL/RR** 的支架置于机架的左后侧。
13. 确保支架中的孔与机架中的孔对准，而且支架的顶部与已经固定到机架的右前支架的顶部齐平。
14. 用两个螺丝将支架固定到机架上。
15. 松开这些支架的螺丝，使每个支架可左右自由移动。

## 将机箱固定到 EIA 支架上

1. 将 SRKA4 服务器系统的后部从机架前侧滑入，图 15 所示。机箱的凸缘搁在支架上，在图 15 中标记为“A”。



OM09992

图 15. 机箱滑入机架

2. 调节机箱使每个支架中的槽与机箱中的孔对准。机箱应置于机架的中央。
3. 尽量使每个支架与机箱齐平。如有必要，左右滑动支架。
4. 使用中央固定式组件提供的螺丝，将螺丝穿过支架中的槽插入到机箱中并拧紧。



OM09993

图 16. 使用标记为“A”的一个螺丝将机箱固定到支架上

## 将前面板安装到机箱上

安装前面板可保护服务器前部。

1. 确保将机箱拉出机架，直到安全插销卡紧。
2. 将前面板置于机箱前面。面板的边缘应与机箱的前缘成齐平。面板背后的球头螺栓可轻易插入服务器前部的孔中。
3. 将前面板轻轻推入机箱中。将前面板卡入到位。

## 从机架拆卸服务器

1. 拆卸将机箱固定到支架的螺丝。
2. 将 **SRKA4 MP** 服务器系统从机架前面滑出。确保服务器后部的小突出部位没有卡在前支架的前部。

## 检查电源线



### 警告

如果提供的交流电源线与将安装和使用服务器地区所要求的准确类型不同，不要改动或使用它。换上正确类型的电源线。参考下述的电源线要求。

如果要添加内部部件（主板、DIMM、可拆卸的媒体驱动器），先不要插入服务器电源线。有关安装过程，请参阅《SKA4 基板产品指南》。

## 电源线要求

- **额定值：**电源线必须能承受可用的交流电压，其额定电流应至少为服务器电流额定值的 125%。
- **墙壁插座端接头：**电源线必须以适合您所在地区的接地型公插头终接。它必须具有认证标志，表明已通过您所在地区认可的机构认证。
- **服务器端接头：**插入服务器上交流电插座中的接头必须为符合 IEC 320、表 C13 的母接头。
- **电源线长度和柔韧性：**电源线长度不能超过 4.5 米（14.76 英尺）长，并且必须是柔软的（相称的）或者经过 VDE 认证、符合服务器安全认证的电缆。

### ⇒ 注释

**建议使用冲击电压抑制器：**对易受电暴影响的地区，我们极力推荐将服务器插入冲击电压抑制器中。

**EMI 信息：**有关符合电磁干扰规章的信息，请参阅《SRKA4/ISP4400 服务器系统产品指南》中的“电磁兼容性”。

**查看或打印产品指南：**请参阅第 34 页的“产品指南”。

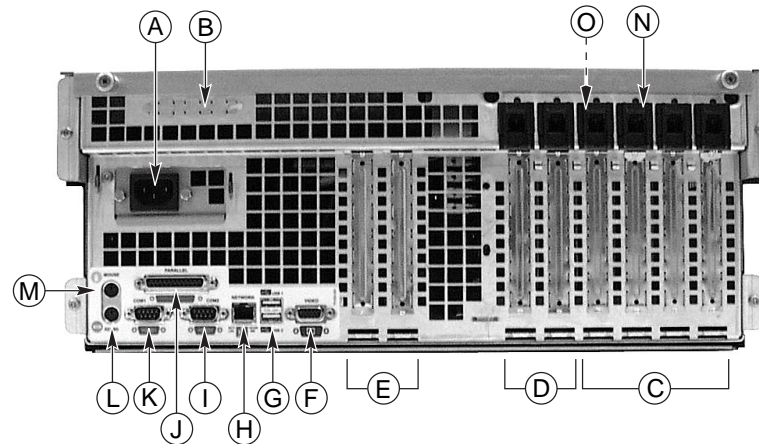


# 连接显示器、键盘和鼠标

## ⚠ 注意

拔掉服务器电源插头。在连接外部设备之前，确保服务器未插入电源，否则可能损坏设备。

## 后面板 I/O 端口和功能部件

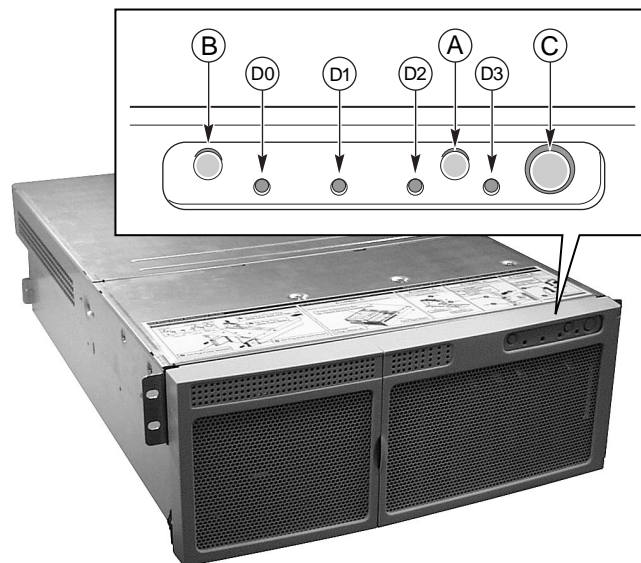


OM10264

图 17. 后面板 I/O 端口和功能部件

- A. 交流输入电源连接头
- B. 两个可选的外部 SCSI 连接头端口  
该图仅显示一个连接头端口，而您的系统有两个
- C. 热插拔 64 位、33 MHz PCI 附加卡插槽
- D. 热插拔 64 位、66/33 MHz PCI 附加卡插槽
- E. 非热插拔 32 位、33 MHz PCI 附加卡插槽  
这些插槽还可接受可选的智能机箱管理总线 (ICMB)，SEMCONN 6 引脚连接头输入 / 输出连接头，端口 1
- F. 视频连接头
- G. USB 端口 0 (上部) 和端口 1 (下部)，4 引脚连接头
- H. NIC RJ45 连接头
- I. 串行端口 2 (COM1)，9 引脚 RS-232 连接头
- J. 符合 IEEE 1284 标准的 25 引脚双向并行连接头
- K. 串行端口 1 (COM1)，9 引脚 RS-232 连接头
- L. PS/2 兼容的键盘连接头
- M. PS/2 兼容的鼠标连接头
- N. HW 按钮
- O. 机箱内侧上的 PCI 绿色和琥珀色指示灯

## 机箱正面的控制钮和指示灯



OM09997

图 18. 前面板上的控制钮和指示灯

- A. **Power On/Off (电源开 / 关) 按钮:** 当系统断开电源时, 按一下此按钮将启动电源子系统。如果系统处于睡眠状态, 按一下此按钮将使系统脱离睡眠状态。如果按下此按钮超过四秒钟, 将忽略 ACPI 模式并关闭电源。
- B. **复位按钮:** 按一下此按钮将复位系统。如果按下复位按钮超过四秒钟, 并按下电源按钮, 接着在一秒钟内同时松开复位按钮和电源按钮, CMOS 将被清除。
- C. **睡眠按钮:** 按一下此按钮将使支持 ACPI 模式的操作系统进入睡眠状态 (S1)。在睡眠状态期间按一下此按钮, 操作系统将被激活。此系统没有服务模式。
- D. **前面板指示灯 (从左向右):**
  - D0 一般系统故障指示灯: 黄色表示系统故障
  - D1 网卡活动指示灯: 绿色表示网卡活动
  - D2 硬盘驱动器活动指示灯: 绿色表示有系统硬盘驱动器活动
  - D3 主电源指示灯: 不闪烁的绿色表示服务器接通直流电源  
闪烁的绿色表示系统处于 ACPI 睡眠模式

## 开启视频显示器和服务电源

1. 确保已连接所有外部设备，如显示器、键盘和鼠标。
2. 如果有驱动器保护卡，将它从软盘驱动器中取出。
3. 开启视频显示器电源。
4. 将服务器交流电源线的母端插入机箱背面的输入插座中。
5. 将服务器交流电源线的公端插入墙壁插座（接地的三孔交流电源插座；有关插座信息请参阅第 9 页）。

### ⇒ 注意

将交流电源线插入墙壁插座时，服务器可能自动开启电源并启动。  
发生此情况时，无需按下前面板上的 on/off（开 / 关）电源开关按钮。

6. 如果将电源线插入交流电源插座时服务器并未开启，则按下前面板上的 on/off（开 / 关）电源开关按钮。请参阅第 26 页的图 18。
7. 检验前面板上的主电源指示灯是否点亮。几秒钟后，开始开机自检 (POST)。请参阅第 26 页的图 18。

## 运行开机自检

每次开启系统电源时，BIOS 都要开始执行开机自检 (POST)。POST 发现、配置并测试处理器、内存、键盘以及大多数安装的外围设备。测试内存所需时间视已安装的内存大小而定。POST 存储在快闪内存中。

1. 开启视频显示器和系统电源。几秒钟后，POST 开始运行并显示一个介绍屏幕。
2. 当显示介绍屏幕时，您可以
  - 按 <F2> 进入 BIOS Setup (BIOS 设置) 请参阅第 28 页的“更改 BIOS 设置”或
  - 按 <Esc> 仅更改该次启动的启动设备优先级。请参阅第 30 页的“临时更改启动设备优先级”
3. POST 期间按下 <F2> 或 <Esc> 后，可按 <Ctrl+A> 运行 *SCSISelect* 实用程序。请参阅第 31 页的“运行 *SCSISelect* 实用程序”。
4. 如果您不按 <F2> 或 <Esc> 而且没有加载操作系统的设备，启动过程将继续而系统会发出一声蜂鸣音。将显示以下信息：  
Operating System not found (未找到操作系统)
5. 此时，按任何键将使系统尝试重新启动。系统按照启动优先级定义的次序搜索所有可拆卸设备。
6. 如果您希望从装有操作系统的硬盘驱动器启动，确保安装了该硬盘驱动器，然后按下前面板上的复位按钮。

## ⇒ 注意

SRKA4 服务器系统交付时将软盘驱动器设置为第一个启动设备。因此，无论 CD-ROM 中是否有 CD，服务器都试图从软盘而不是 CD-ROM 启动。如果您希望仅对该次启动将 CD-ROM 设置为第一个启动设备，按 <Esc>。如果您希望永久性将 CD-ROM 设置为第一个启动设备，按 <F2> 更改 BIOS 设置中的启动设备优先级。

7. POST 完成后，系统发出一声蜂鸣音。如果装入了操作系统，该操作系统将控制服务器系统。

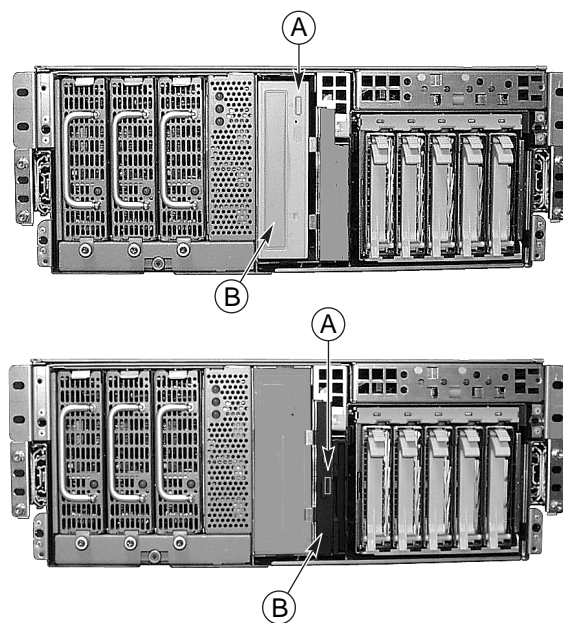
## 更改 BIOS 设置

POST 期间，您可更改 BIOS 设置。这些更改将保留到您再次更改 BIOS 设置为止。

以下的指令集指导您完成更改启动设备优先级的任务。此启动设备优先级被保留用于将来的所有启动过程。完成以下的指令后，服务器系统首先从 CD-ROM 驱动器启动。第二个和第三个启动设备分别为软盘驱动器和硬盘驱动器。有关更改 BIOS 设置的详情，请参阅《SKA4 基板产品指南》中的第 2 章。

1. 启动服务器。驱动器中的 CD 可有可无。
2. 迅速按 <F2> 键。可能出现一个提示，也可能不出现。完成几次启动测试后，出现主 BIOS Setup (BIOS 设置) 屏幕。
3. 从 Setup (设置) 屏幕中选择 Boot (启动) 菜单。按 <Enter> 键。
4. 选择 Boot Device Priority (启动设备优先级)，然后按 <Enter> 键。
5. 在 Boot Device Priority (启动设备优先级) 屏幕中，使用向上或向下箭头键选择 "ATAPI CD-ROM Drive" (ATAPI CD-ROM 驱动器) 或适当的 SCSI CD-ROM 驱动器，然后按 <+> 键将它移至列表的最上面。
6. 现在将第二个启动设备设置为 Diskette Drive (软盘驱动器)，将第三个启动设备设置为 Hard Drive (硬盘驱动器)。
7. 按 <F10> 键保存您的更改并退出 Setup (设置)。
8. 当出现 Exit (退出) 提示时，再次按 <Enter> 键。
9. 启动过程继续进行。启动完成时，会显示一个系统提示。
10. 确保 CD 插入驱动器中，然后启动服务器。

## 从 CD 启动



OM09998

图 19. 5.25 英寸 CD-ROM 驱动器（上图），  
.5 英寸小巧型 CD-ROM 驱动器（下图）

- A. 打开 / 关闭按钮开关
- B. CD 托架，标签面朝上的 CD

**!** 注意，只能触摸 CD 的边缘

只能触摸 CD 的内边缘和外边缘。不要触摸没有标签的一面（数据面）。

**!** 注意，CD 仅包含功能有限的操作系统

CD 包含一个功能有限的操作系统，它具有的功能足以允许您从该 CD 启动，复制并使用该 CD 中的实用程序和手册文件。

不过此功能有限的操作系统不可复制到软盘或硬盘中，作为支持联网或 Windows<sup>†</sup> 的功能完备之操作系统使用。要运行服务器和应用程序，您必须购买所需的操作系统并将它安装到服务器上。

## ⇒ 注意

本服务器交付时将软盘驱动器设置为第一个启动设备。因此，本服务器将试图从软盘而不是 CD-ROM 启动。即使驱动器中有 CD，服务器可能仍显示“Operating System Not Found”（找不到操作系统）。按照“临时更改启动设备优先级”中的步骤操作。

1. 按下 CD-ROM 驱动器前面板上的打开 / 关闭按钮，打开 CD 托架。托架将从驱动器滑出。
2. 打开 CD 包装盒。按下包装盒的中央轴心以取出 CD。
3. 轻轻抓住 CD 中央的孔和外边缘。从包装盒中取出它，并标签面朝上放入 CD 托架中。
4. 对于 .5 英寸 CD-ROM，将 CD 托架滑入驱动器中。其它 CD-ROM 则按打开 / 关闭按钮或轻轻推动 CD 托架 — 它将自动滑入驱动器中。
5. 按前面板上的复位开关以重新启动服务器。
6. 当 POST 完成时，服务器将从 CD 启动，安装鼠标驱动程序，然后显示 CD-ROM 菜单栏。使用箭头键在菜单栏中移动，并查看弹出菜单中的任务。

## 临时更改启动设备优先级

POST 期间，可更改当前启动过程的启动设备优先级。在此指令集执行过程中所做的更改在下次启动过程中无效。

1. 启动服务器。驱动器中必须有 CD。
2. 在 POST 期间的任何时刻按 <Esc>。当 POST 完成时，出现一个弹出 Boot（启动）菜单。
3. 使用箭头键突出显示您希望服务器系统首先启动的设备。例如，如果您希望服务器系统首先从 CD-ROM 启动，则选择 "CD-ROM Drive"（CD-ROM 驱动器）。

## ⇒ 注意

弹出 Boot（启动）菜单上的选项之一是 <Enter Setup>。选择此选项可进入 BIOS 设置。有关 BIOS 设置的详情，请参阅第 28 页的“更改 BIOS 设置”。

4. 按 <Enter> 键。
5. 启动过程继续进行。启动完成时，显示一个系统提示。

## 永久性更改启动设备优先级

您可永久性更改启动设备。除非您通过此指令集再次更改启动设备优先级，否则启动设备优先级不会改变。

1. 迅速按 <F2> 键。可能出现提示，也可能不出现。完成几次启动测试后，出现主 BIOS Setup (BIOS 设置) 屏幕。
2. 从 Setup (设置) 屏幕中选择 Boot (启动) 菜单。按 <Enter> 键。
3. 选择 Boot Device Priority (启动设备优先级)，然后按 <Enter> 键。
4. 在 Boot Device Priority (启动设备优先级) 屏幕中，使用向上或向下箭头键选择 "ATAPI CD-ROM Drive" (ATAPI CD-ROM 驱动器) 或适当的 SCSI CD-ROM 驱动器，然后按 <+> 键将它移至列表最上面。
5. 现在将第二个启动设备设置为 Diskette Drive (软盘驱动器)，将第三个启动设备设置为 Hard Drive (硬盘驱动器)。
6. 按 <F10> 键保存您的更改并退出 Setup (设置)。
7. 当出现 Exit (退出) 提示时，再次按 <Enter> 键。
8. 启动过程继续进行。启动完成时，显示一个操作系统提示。
9. 确保 CD 放入驱动器中，然后启动服务器。

## 运行 SCSISelect 实用程序

每个主机适配器都包括一个板上 SCSISelect 配置实用程序，允许您配置 / 查看服务器中的主机适配器和设备的设置。

在 POST 期间按下 <F2> 或 <Esc> 后，文本将取代介绍屏幕。

系统首先查找 Adaptec<sup>†</sup> AIC-7880 SCSI 主机适配器并显示信息 "Adaptec AIC-7880 SCSI BIOS V x.xxx"，其中 x.xxx 是 SCSISelect 实用程序的版本号。此时按 <Ctrl+A> 允许您配置 Adaptec AIC-7880 SCSI 主机适配器。

如果您不按 <Ctrl+A>，系统将查找 Adaptec AIC-7899 SCSI 主机适配器并显示信息 "Adaptec AIC-7899 SCSI BIOS V x.xxx"，其中 x.xxx 是 SCSISelect 实用程序的版本号。此时按 <Ctrl+A> 允许您配置 Adaptec AIC-7899 SCSI 主机适配器。

一旦您进入一个主机适配器的配置菜单，则不能切换到其它适配器。例如，一旦按下 <Ctrl+A> 配置 Adaptec AIC-7899 SCSI 主机适配器，您必须重新启动系统才能配置 Adaptec AIC-7880 SCSI 主机适配器。

## 何时运行 SCSISelect 实用程序

使用 SCSISelect 实用程序，您可以

- 更改默认值
- 检查并 (或) 更改可能与服务器中其它设备发生冲突的 SCSI 设备设置
- 在服务器中安装的 SCSI 设备上低级格式化

## 运行 SCSISelect 实用程序

1. 当视频显示器上出现如下信息时:

Press <Ctrl><A> for SCSISelect(TM) Utility!  
(按 <Ctrl><A> 执行 SCSISelect(TM) 实用程序!)

2. 按 <Ctrl+A> 运行此实用程序。当主机适配器的主菜单出现时, 选择您要配置的适配器 — 每条 SCSI 总线可接受最多 15 个设备。

使用下列按键浏览菜单和子菜单。

表 2. 导航键

按下	执行
ESC	退出实用程序
Enter	选择一个选项
↑	返回到前一个选项
↓	移至下一个选项
F5	在彩色和单色之间切换
F6	复位为主机适配器默认值

## 配置 Adaptec AIC-7880 SCSI 适配器

配置 Adaptec AIC-7880 SCSI 适配器时, 显示以下菜单。

表 3. Main (主) 菜单

主机适配器	选项	注释
AIC-7880 超 / 超宽 (位于总线:设备 00:01h)	Configure/View Host Adapter Settings (配置 / 查看主机适配器设置)	按 <Enter> 键查看 Configuration (配置) 菜单。
	SCSI Disk Utilities (SCSI 磁盘实用程序)	按 <Enter> 键查看 SCSI Disk Utilities (SCSI 磁盘实用程序) 菜单。

选择一项并按 <Enter> 键。

完成后, 按 <Esc> 并从以下菜单进行选择。

表 4. Exit (退出) 菜单

功能	选项	注释
退出实用程序吗?	Yes (是) No (否)	当您完成配置 SCSI 设备后, 选择 Yes (是) 并按 <Enter> 键。 当显示如下信息时:  Please press any key to reboot (请按任意键重新启动) 按任意键, 您的服务器将重新启动。



## 配置 Adaptec AIC-7899 SCSI 适配器

Adaptec AIC-7899 SCSI 适配器有两条总线。从以下菜单中选择总线。

表 5. Main (主) 菜单

菜单项	菜单选项
在您的系统中有 AIC-7899 适配器。将光标移至要配置的总线:设备:通道, 然后按 <Enter> 键。	Bus:Device:Channel (总线:设备:通道) 01:06:A 01:06:B
<F5> - 彩色 / 单色切换	

选择总线后, 显示以下菜单。

表 6. 每个 SCSI 通道的菜单

主机适配器	选项	注释
AIC-7899 位于 总线:设备:通道 01:06:A (或 01:06:B)	Configure/View Host Adapter Settings (配置 / 查看主机适配器设置)	按 <Enter> 键查看 Configuration (配置) 菜单。
	SCSI Disk Utilities (SCSI 磁盘实用程序)	按 <Enter> 键查看 SCSI Disk Utilities (SCSI 磁盘实用程序) 菜单。此菜单允许您格式化硬盘并 (或) 验证磁盘媒体。

完成后, 按 <Esc> 并从以下菜单进行选择。

表 7. Exit (退出) 菜单

功能	选项	注释
退出实用 程序吗?	Yes (是) No (否)	完成配置 SCSI 设备时, 按 <Esc>。接着选择 Yes (是), 并按 <Enter> 键。当显示如下信息时:  Please press any key to reboot (请按任意键重新启动) 按任意键, 您的服务器将重新启动。

## 地区组件内容

### 服务器软件包

本服务器软件包包括服务器软件包 CD。该 CD 包括以下内容

- 产品指南
- 设备驱动程序
- SSU 和 DPC 实用程序
- 服务分区软件
- FRU 和 SDR 加载实用程序

## 产品指南

本服务器软件包包含两本产品指南：《SKA4 基板产品指南》和《SRKA4/ISP4400 服务器系统产品指南》。《SKA4 基板产品指南》仅包含有关基板的信息，不包括针对 SRKA4 MP 服务器系统的任何信息。《SRKA4/ISP4400 服务器系统产品指南》包含针对 SRKA4 MP 服务器系统的信息，有关基板的详细说明，请参考《SKA4 基板产品指南》。

有关如何阅读和打印这些产品指南的详情，请参阅第 36 页的“产品指南”。

## 设备驱动程序

本服务器软件包包含下列驱动程序。

- Adaptec AIC- 7899 SCSI 控制器的 SCSI 驱动程序
  - Windows NT† 4.0, Win9X, MS-DOS†, NetWare† 4.X/5.X
  - NetWare 4.2/5.0
  - UnixWare† 7.1
  - Solaris† 7
- Adaptec AIC-7880 SCSI 控制器的 SCSI 驱动程序
  - Windows NT 4.0, Win9X, DOS
  - NetWare 4.2/5.0
  - UnixWare 7.1
  - UnixWare 2.1
  - Solaris 7
- ATI Rage2 PCI 视频的视频驱动程序
  - Rage IIc Windows NT 4.0
  - Rage IIc Windows 95
  - Solaris 7
  - UnixWare 7.X
- PCI HP SW 堆栈
  - Windows NT 4.0
  - Windows 2000
  - NetWare 4.2/5.0
  - UnixWare 7.x
- 82559 网卡 (NIC)
  - Windows NT 4.0
  - Windows 95
  - NetWare 4.2/5.0
  - UnixWare 7.x
  - Solaris 7

## SSU 和 DPC 实用程序

本服务器软件包包含许多实用程序，包括“系统设置实用程序”(SSU)和“直接平台控制”(DPC)控制台。

SSU 既可本地运行，也可通过网络或调制解调器远程运行。SSU 提供了基于可扩展框架的图形用户界面 (GUI)，用于服务器配置。

DPC 控制台可通过调制解调器或直接连接远程运行。此界面允许远程服务器管理。

有关两种实用程序的详情，请参阅《SKA4 基板产品指南》。

## 服务分区软件

如果已购买的话，服务分区软件将包括在服务器软件包中。此软件包括“远程诊断”和“服务分区管理”实用程序。

## FRU 和 SDR 加载实用程序

“现场更换部件”(FRU)和“传感器数据记录”(SDR)加载实用程序是 DOS 程序，用于更新服务器管理子系统的产品级 FRU、SDR 以及“桌面管理界面”(DMI)非易失性存储元件 (EEPROM)。

## 快速入门指南

在地区组件中包含本指南的打印版本。

## 机箱标签

地区组件包含机箱的标签。将这些标签贴在服务器系统上，使操作服务器系统元件的任何人可轻易看到标签上的信息。

## 硬件

地区组件包含一些硬件和许可证协议。包括

- 通用许可证
- 中央固定式和外围设备滑轨部件
- 一根电源线

## 服务分区（可选）

安装服务器系统时，可将一个服务分区安装到您的硬盘驱动器上。该服务分区包括实用程序、诊断程序以及个人可在本地或远程运行以辅助系统管理的其它软件。此服务分区大约占用 30 MB 至 40 MB 的硬盘空间。

极力建议您在安装操作系统之前安装服务分区。有关详情，请参阅 *Installation Guide for the Intel Server Control* 中的“服务分区”一节。您系统的地区组件中包括了此文档。

## 产品指南

### 使用 Acrobat .PDF 文件

从 Acrobat 中打印《SRKA4/ISP4400 服务器系统产品指南》或《SKA4 基板产品指南》之前，您必须将打印机连接到并行端口。


1. 从 CD-ROM 菜单栏，选择 **Read/Print Manuals**（阅读 / 打印手册）并按 <Enter> 键。Adobe Acrobat Reader 将自动安装到 RAM 磁盘 d:（RAM 内存中的模拟磁盘驱动器）并自动启动。Reader 允许您浏览并打印产品指南。
2. Reader 启动后，一个弹出菜单显示包括几本手册的列表。如果您不确定哪一本手册适合您的服务器，查阅本指南的标题页以得知正确的产品名称。
3. 使用鼠标或向上、向下箭头键选择手册。双击鼠标左按钮或按 <Enter> 键以加载该手册的 .PDF 文件。
4. 使用鼠标或跳格键选择该手册的 .PDF 文件。双击鼠标左按钮或按箭头键和 <Enter> 键以浏览 .PDF 文件。
5. 按照程序选项和提示操作。如果您需要访问 **Help**（帮助）菜单，则双击 **Help**（帮助）或按 <Alt+h>。

### 将配置软件复制到软盘

当您从 CD 将软件复制到软盘上时，适用于几个不同操作系统的设备驱动程序将复制到软盘上。不过，您的操作系统只能读取它可识别的那些驱动程序，所以通常不能查看不适合您操作系统格式的软盘目录。而您可能会看到一条信息，“disk not formatted, do you want to format it now?”（磁盘未格式化，您现在要格式化它吗？）不要担心，您的操作系统的驱动程序在软盘上而且可以加载至系统中。

1. 开始之前，确保您有几张空白高密度软盘。
2. 从 CD-ROM 菜单栏，选择 **Create Diskettes**（创建软盘）并按 <Enter> 键。
3. 按照提示将软件复制到软盘上。
4. 完成后，从 CD-ROM 菜单栏选择 **Quit to DOS**（退出到 DOS）并按 <Enter> 键。
5. 从 CD-ROM 驱动器中取出 CD。

# 本联机产品指南的使用方法


 目录 单击以查看本指南的目录 (contents) 。


## 查看页面


 Page 1 of 100 单击以打开“转到页面”(Go To Page) 对话框。请输入页码并单击“确定”(OK) 。


**打印文件:** 从“文件”(File) 菜单中选择“打印”(Print) 。在打开的对话框中, 您可以打印全文、页码范围或您所选择的内容。


**调整目录区域大小:** 箭头通过区域边界时会变为双向箭头, 这时拖动此双向箭头即可调整区域大小。


 单击以使所有页面呈标有页码的图标显示, 并排列在窗口左边。单击任一个图标即可跳转到该页。


 单击以关闭目录或图标栏, 这样便有更多的空间来查看页面。


 单击并放在页面上, 即可水平或垂直滑动页面。


 单击按钮, 然后单击页面即可放大页面; 重复单击动作可使页面放得更大。


 单击按钮, 然后单击页面即可缩小页面; 重复单击动作可使页面缩得更小。


 单击并移到页面, 即可选择文字。


 单击以查看本指南的第一页。


 单击以查看本指南的上一页。


 单击以查看本指南的下一页。


 单击以查看本指南的最后一页。


 如果您向后跳转到某个页面, 单击此按钮即可跳回原页。例如, 如果您从第一页跳到第四页, 单击此按钮即可跳回到第一页。

 如果您向前跳转到某个页面, 单击此按钮即可跳回原页。例如, 如果您从第四页跳到第一页, 单击此按钮即可跳回到第四页。

 单击即可以实际尺寸 (100%) 来查看页面。如果窗口不够大, 您可能只看到页面的一部分。

 单击以在窗口内查看整个页面。

 单击以使页面与窗口一样宽。

 单击以打开一个可用来搜索一个或多个词语的对话框。